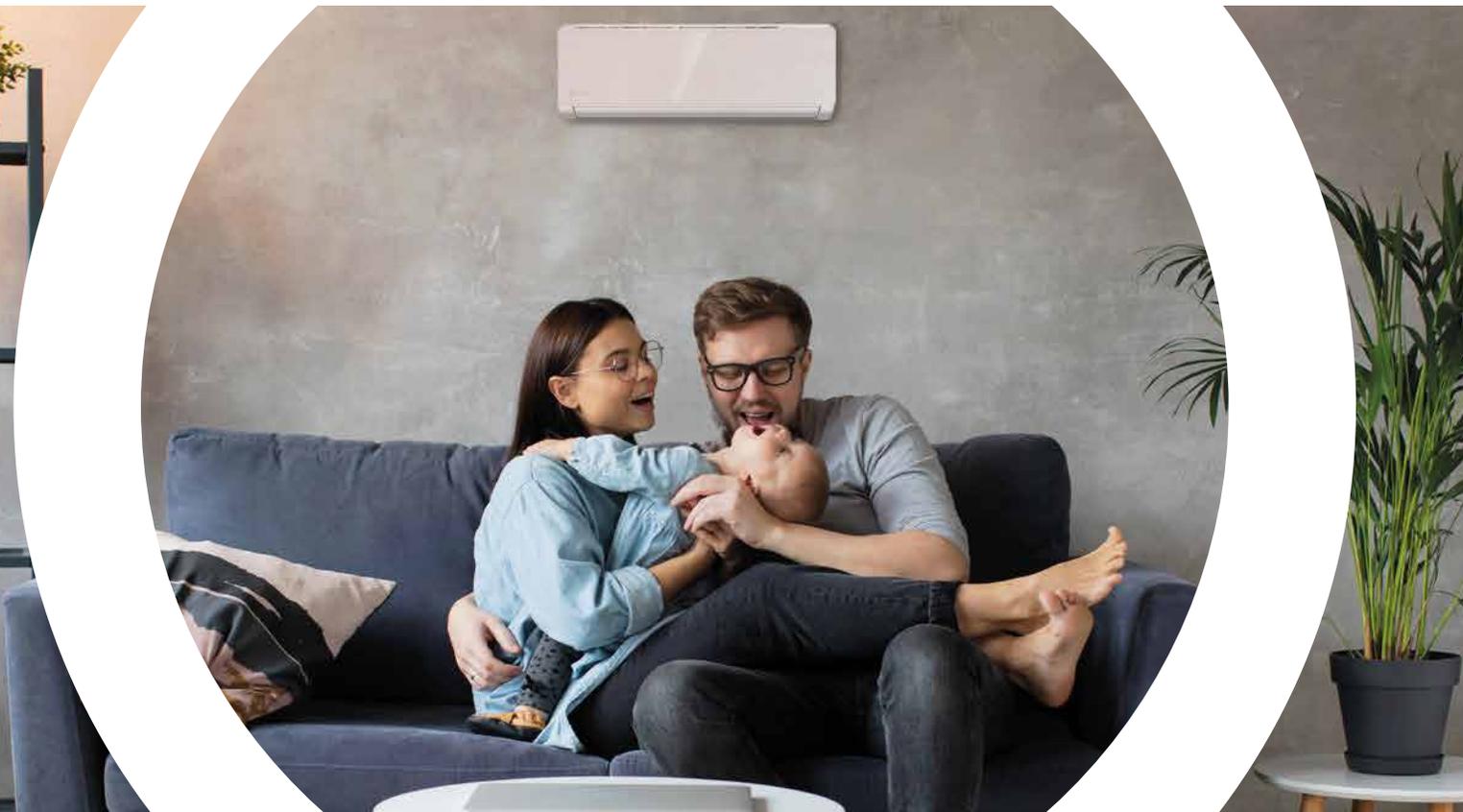




# Mini Split Hi-Wall Inverter Glass Panel

12,000 hasta 36,000 BTU/h  
Hasta 20 SEER



# Mini Split High Wall Inverter de Trane. Lo mejor en tecnología, eficiencia energía, precisión y confort para climatización durante todo el año.

**El diseño, la funcionalidad y la eficiencia están hechos a la medida para proporcionar un ambiente cómodo y acogedor.**

El Mini Split Hi-Wall de Trane ofrece un rendimiento excepcional de energía y confort térmico que solo la tecnología inverter puede ofrecer.

¡El diseño es exclusivo y único, con un panel de vidrio de lujo, porque además de la calidad superior, la apariencia también es importante!

El acondicionador de aire Mini Split Hi-Wall Inverter de Trane cuenta con una línea completa con capacidades desde 12.000 BTU/h hasta 36.000 BTU/h. Los equipos de Trane también salen de fábrica cargados con refrigerante ecológico R-410A, no tóxico, no inflamable y no dañino para la capa de ozono.



Tecnología Inverter



Serpentín de Cobre



Certificación NOM



Wi-Fi



Gás Refrigerante Ecológico R-410A



Bajo Nivel de Ruido



Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones en aire acondicionado y conquistó la posición de pionero combinando su tradición y la capacidad de innovar con el desarrollo de productos de calidad y rendimiento superiores, además de una poderosa red de distribución para sus productos. Atento a las necesidades del dinámico mercado actual, ofrece productos de tecnología de punta orientados a mejorar la experiencia y calidad de vida de clientes, con el fin de hacer los entornos más seguros, más cómodos y conscientes, desde hoy y para las próximas generaciones.



## Principales Características



Alta eficiencia energética en todas las capacidades.



Control remoto inalámbrico de fácil uso, simple e intuitivo.



5 velocidades para suministro de aire incluidas las funciones "silencioso" y "turbo".



Mejor distribución del aire con "swing" automático.



Nuevo algoritmo operativo que evita deshumidificación excesiva del medio ambiente.



Función "I Feel" con sensor de temperatura en el control inalámbrico, lo que garantiza un ajuste de temperatura más preciso.



Protección adicional contra la corrosión del tipo "Blue Fin" en las aletas del condensador.



Atención al detalle con la función de bloqueo para niños.



Fácil instalación con opción de drenaje en ambos lados de la unidad interior, acceso a la placa electrónica y diagnósticos operativos.



Función de temporizador que le permite configurar la hora de encender y apagar el dispositivo.



Re-arranque automático en caso de eventual falla en el suministro de energía eléctrica.



Función Wi-Fi integrada para una fácil y cómoda operación desde cualquier lugar.

# Mini Split High Wall Inverter Trane®

## BOMBA DE CALOR

Modelo	Interior	4MXW2312BF000AA	4MXW2318BF000AA	4MXW2324BF000AA	4MXW2336BF000AA	
	Exterior	4TXK2312BF*00AA	4TXK2318BF*00AA	4TXK2324BF*00AA	4TXK2336BF*00AA	
Capacidad Nominal Enfri.	Btu/h	12,000	18,000	24,000	36,000	
Capacidad Nominal Cal.	Btu/h	12,000	18,000	24,000	36,000	
Potencia Eléctrica	W	1,106	1,813	2,557	4,172	
Corriente Eléctrica Nominal	A	4.8	7.8	10.0	15.0	
EER	Btu/W.h	11.8	11.0	11.4	11.4	
COP	W/W	3.8	3.8	3.9	3.6	
SEER	Btu/W.h	20.0	19.2	18.5	16.9	
Voltaje	V	208-230V/60Hz/1P	208-230V/60Hz/1P	208-230V/60Hz/1P	208-230V/60Hz/1P	
Flujo de aire (A/M/B)	m³/h	650/590/490	1,030/970/810	1,440/1,325/1,095	1,440/1,325/1,095	
Interior	Nivel de ruido (A/M/B)	39/34/29	49/43/38	50/44/39	51/46/41	
	Dimensiones	811x292x205	1,010x315x220	1,186x340x260	1,186x340x260	
	Peso neto	8	13	17	17.5	
Exterior	Nivel de ruido	52	56	57	59	
	Dimensiones	715x492x240	780x605x290	845x699x380	900x805x360	
	Peso neto	25	33	58	61	
Tubería	Línea de gas	mm / pulg	Φ9.52 (3/8")	Φ9.52 (3/8")	Φ12(1/2")	Φ15.88(5/8")
	Línea de líquido	mm / pulg	Φ6 (1/4")	Φ6(1/4")	Φ6 (1/4")	Φ6 (1/4")
	Longitud máxima de tubería	m / pies	15 / 50	20 / 65	20 / 65	20 / 65
	Diferencia de altura máxima	m / pies	10 / 33	15 / 49	15 / 49	15 / 49



Trane – de Trane Technologies (NYSE: TT), una empresa mundial de tecnología climática, ambientes interiores cómodos y energéticamente eficientes para aplicaciones comerciales y residenciales. Para obtener más información, visite [trane.com](http://trane.com) o [tranetechnologies.com](http://tranetechnologies.com).

*Trane tiene una política de mejora continua de producto y de datos de producto, y se reserva el derecho a modificar el diseño y las especificaciones sin previo aviso. Estamos comprometidos en utilizar prácticas de impresión respetuosas con el medio ambiente.*

© 2020 Trane. Todos los derechos reservados.

MS-SLB085-MX  
Fecha 20/04/2022