



# Mini Split High Wall Inverter 16 SEER

12,000 hasta 24,000 Btu/h



# Nuevo Mini Split High Wall Inverter 16 SEER

Sistemas confiables y eficientes que solo una marca con tradición de calidad puede ofrecer.

El Mini-split High Wall Inverter 16 SEER Trane fue desarrollado para obtener la mejor relación costo-beneficio, combinando confiabilidad, durabilidad, eficiencia y especialmente un espacio confortable.

El unidad de aire acondicionado de pared tiene una línea con capacidades desde 12,000 btu/h hasta 24,000 btu/h y operan en modo frío o calor.

Puede tener la seguridad de que el sistema ha sido probado bajo los más rigurosos estándares de desempeño lo cual asegura su alto nivel de calidad bajo la normativa NOM 003 y 026.

Los equipos Trane salen de fábrica con el refrigerante ecológico R-410A, no tóxico, no inflamable y que no destruye la capa de ozono.



Tecnología Inverter



Serpentín de Cobre



NOM



Wi-Fi



Gás Refrigerante Ecológico R-410A



Bajo Nivel de Ruido



Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones en aire acondicionado y conquistó la posición de pionero combinando su tradición y la capacidad de innovar con el desarrollo de productos de calidad y rendimiento superiores, además de una poderosa red de distribución para sus productos. Atento a las necesidades del dinámico mercado actual, ofrece productos de tecnología de punta orientados a mejorar la experiencia y calidad de vida de clientes, con el fin de hacer los entornos más seguros, más cómodos y conscientes, desde hoy y para las próximas generaciones.



## Principales Características



Sistema Inverter que adapta la velocidad del compresor para cumplir con los requerimientos de carga, logrando un rápido enfriamiento y reduciendo el consumo de energía, mientras previene el ciclado frecuente de la unidad.



Operación silenciosa haciendo casi imperceptible el sonido de funcionamiento.



Protección en las unidades exteriores con recubrimiento Golden Fin que protege las tuberías del producto contra la corrosión.



Juego de tubería para instalación 100% cobre con 4 metros de largo.



Los nuevos sistemas Inverter de 16 SEER ahora cuentan con la capacidad de ser operados y supervisados a través de tecnología Wi-Fi mediante una aplicación en teléfono inteligente con sistema iOS o Android.



Mejor distribución del aire con 5 velocidades para suministro de aire incluidas en las funciones “silencioso” y “turbo”, además de la opción de swing automático



Función “I-feel” Permite detectar la temperatura real del ambiente con la unidad de control remoto para maximizar el confort desde cualquier parte de la habitación.



Función “I-feel” Permite detectar la temperatura real del ambiente con la unidad de control remoto para maximizar el confort desde cualquier parte de la habitación.



Reinicio automático en caso de eventual falla en el suministro de energía eléctrica.



Atención al detalle con la función de bloqueo para niños y también la función “light” para encender o apagar el display de temperatura.



Control remoto inalámbrico de fácil operación, simple e intuitivo.



Otras funciones para facilitar la operación como “sleep”, auto limpieza, temporizador, deshumidificación, modo “eco”

# Nuevo Mini Split High Wall Inverter 16 SEER

Modelo		Unidad Interior	4MXW1612E1000AA	4MXW1618E1000AA	4MXW1624E1000AA
		Unidad Exterior	4TXK1612E1P00AA	4TXK1618E1P00AA	4TXK1624E1P00AA
Características Eléctricas			220 V / 1 fase / 60 hz	220 V / 1 fase / 60 hz	220 V / 1 fase / 60 hz
Enfriamiento	Capacidad Nominal	Btu/h	12.000	18.000	24.000
	Potencia Eléctrica	W	1.200	1.800	2.400
	Corriente Nominal	A	5,4	7,8	10,5
	SEER	W/W	16	16	16
Calefacción	Capacidad Nominal	Btu/h	10.600	14.000	23.800
	Potencia Eléctrica	W	900	1.300	2.200
	Corriente Nominal	A	3,8	7,0	9,5
Unidad Interior	Flujo de Aire	m3/h	550	1.000	1.200
	Nivel de ruido (A / M / B)	dB(A)	36 / 34 / 31	42 / 39 / 36	44 / 41 / 37
	Dimensión (ancho x alto x largo)	mm	820 * 195 * 280	910 * 215 * 305	1008 * 225 * 318
	Peso Neto	kg	8,0	9,5	11,0
Unidad Exterior	Nivel de ruido	dB(A)	53	54	56
	Dimensión (ancho x alto x largo)	mm	696 * 256 * 432	800 * 275 * 553	820 * 338 * 614
	Peso Neto	kg	24,0	30,5	38,5
Tubería	Línea de gas	mm (ln)	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)	12,7 (1/2)
	Línea de líquido	mm (ln)	6 (1/4)	6 (1/4)	6 (1/4)
	Carga de refrigerante adicional	g/m	20	20	20
	Longitud máxima de tubería	m	15	15	15
	Diferencia máxima de altura	m	10	10	10

1. Notas de eficiencia energética a cargas totales según las condiciones de ensayo NOM..
2. Cualquier diseño y especificación está sujeto a cambios sin previo aviso con el fin de mejorar el producto.
3. Los Valores de presión sonora indicados se han medido con una cámara anecoica.

Descarga la aplicación Wifi con el código QR abajo o busque por el aplicativo - SmartLife-SmartHome en la tienda de su teléfono.



Trane, de Trane Technologies (NYSE: TT), un innovador de clima global, crea ambientes interiores cómodos y energéticamente eficientes a través de una amplia cartera de sistemas, controles, servicios, refacciones y suministros de calefacción, ventilación y aire acondicionado. Para obtener más información, visite [trane.com](http://trane.com) o [tranetechnologies.com](http://tranetechnologies.com)

Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia en este documento son marcas comerciales de sus respectivos propietarios.

© 2022 Trane. All Rights Reserved.

SS-SLB026-EM  
30/06/2023