



It's Hard To Stop A Trane.



Unidad Tipo Casete de 4 Vías Inverter

Desde 18,000 hasta 58,000 Btu/h

Unidad Tipo Casete de 4 Vías Inverter

Supera los estándares del mercado y ofrece **innovación, alta calidad**, controles modernos y un **rendimiento superior**.



Los equipos y servicios de Trane son reconocidos en el mercado por su tradición en calidad, eficiencia, confiabilidad y garantía. Los equipos Trane Casete Inverter son la solución perfecta para su proyecto.

Estos sistemas tienen las clasificaciones de eficiencia energética más altas del mercado, con un SEER de hasta 21 BTU/W.h. Un coeficiente que refleja la eficiencia energética estacional de un aire acondicionado.

Además, tiene un diseño único y diferenciado con características innovadoras que facilitan la instalación, el mantenimiento y la operación sencilla de los equipos.

El Casete Inverter Trane viene pre-cargado de fábrica con refrigerante ecológico R-410a no inflamable, no tóxico y que no afecta la capa de ozono.



Tecnología Inverter



Certificación NOM



Serpentín de Cobre



Condensadora Universal



Control Independiente de las Aletas



Gas Refrigerante Ecológico R-410A



Bajo Nivel de Ruido



Características Principales



Distribución superior del aire a través del suministro en todas las direcciones ("round-way"). Distribución perfecta del aire con control independiente y preciso de las 4 aletas.



Posibilidad de instalación de conductos para suministro a un entorno adyacente.



5 velocidades para el suministro de aire, incluidas las funciones "silencioso" y "turbo".



Protección estándar contra corrosión tipo "Blue Fin" en las aletas de la unidad exterior.



Bomba de drenaje integrada con presión diferencial de hasta 1,000 mm.



Sensor de presencia inteligente con ajuste de temperatura y dirección de suministro de aire (opcional). *



El condensador de descarga horizontal universal también se puede conectar a unidades tipo casete o unidades tipo piso y techo.



Facilidad de instalación con una carga de gas de fábrica de 7.5 m.



Flexibilidad para su uso en circuitos de refrigeración a una distancia de hasta 50 metros.



Control remoto inalámbrico simple e intuitivo. Controles con cable y controles centrales opcionales.



Entrada de aire externa para garantizar una calidad de aire perfecta en todos los entornos.



Re-arranque automático en el caso eventual de una falla en el suministro eléctrico.

* Con excepción de la unidad de 18,000 Btu/h que tiene un diseño distinto.



It's Hard To Stop A Trane.

Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones de aire acondicionado. Ha sido pionero al combinar su tradición y confiabilidad con su desarrollo innovador de productos resultando en un rendimiento superior, con una red eficiente para la distribución de sus equipos. Siempre presente y atento a las necesidades del mercado dinámico actual, ofrece productos con la última tecnología para mejorar la experiencia y la calidad de vida de los clientes, a fin de que sus entornos sean más seguros, más cómodos y eficientes, hoy y para las próximas generaciones.

Unidad Tipo Casete de 4 Vías Inverter

BOMBA DE CALOR

Modelo	Evaporadora	4MXC6518G1000AA	4MXC6524G1000AA	4MXC6536G1000AA	4MXC6548G1000AA	4MXC6560G1000AA	
	Panel	4MXL2318BFW00AA	4MXL2324BFW00AA	4MXL2324BFW00AA	4MXL2324BFW00AA	4MXL2324BFW00AA	
	Condensadora	4TXK6518G1000AA	4TXK6524G1000AA	4TXK6536G1000AA	4TXK6548G1000AA	4TXK6560G1000AA	
Capacidad Enfriamiento	BTU/h	17,700	24,900	34,200	55,700	58,800	
Potencia de entrada	W	1,800	2,300	3,600	4,900	5,800	
SEER	BTU/W.h	20	21	19	20	20	
Capacidad Calefacción	BTU/h	18,300	24,500	36,500	48,500	52,000	
Potencia de entrada	W	1,675	2,242	3,342	4,440	4,789	
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	
Evaporadora	Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m³/h	700/620/500	1,260/1,070/820	1,600/1,440/1,260	1,950/1,600/1,440	1,950/1,600/1,440
	Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	44/39/37	36/33/29	50/46/42	52/48/45	52/48/45
	Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	570 x 570 x 260	840 x 840 x 246	840 x 840 x 246	840 x 840 x 288	840 x 840 x 288
	Dimensión - Panel (A x P x A)	mm	620 x 620 x 60	950 x 950 x 50	950 x 950 x 50	950 x 950 x 50	950 x 950 x 50
	Peso neto - Equipo	kg	19	31	31	40	40
	Peso líquido - Panel	kg	2.8	6.5	6.5	6.5	6.5
Condensadora	Nivel de ruido	dB(A)	56	59	58	58	61
	Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	830 x 300 x 550	850 x 330 x 680	950 x 370 x 965	948x340x1,250	960 x 370 x 1,350
	Peso neto - Equipo	kg	31/35	42/47	83/89	104/112	106/120
	Carga de refrigerante	kg	1.4	1.5	2.45	3	4.2
Tubulación	Lado de líquido/Lado de gas	pol	1/4 & 1/2	3/8 & 5/8	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4
	Longitud máxima	m	30	30	50	50	50
	Desnivel máximo	m	10	10	20	20	20

Notas:

- Datos técnicos según las condiciones de prueba del estándar AHRI 210/240.
- Todos los dibujos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para fines de mejora del producto.
- Los valores presentados para el nivel de ruido se midieron en una cámara anecoica.
- Los valores técnicos de las tablas del evaporador ya contemplan las combinaciones con las unidades exteriores.

Opciones de Control	Modelo
 Panel con sensor de presencia humana	4MXL2324BFW00AA
 Controlador de pared	TREWIRE5AHA0DA

Opciones de Control	Modelo
 Controlador de pared touchscreen	TREWIRE6AHA0DA
 Controlador Centralizado	TCONTCCMYCZ256



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, y aumentar la productividad y la eficacia industriales. Somos una empresa global comprometida hacia un mundo de progreso sustentable y resultados duraderos.



ingersollrand.com